

Truhenofen
VTUT 100/50/75-350 °C

Branch:
Metallindustrie, Maschinenbau
Kunststofffaser-Hersteller

Applikation:
Entspannen von
Schweißkonstruktionen
Vorwärmen von Spinndüsen

Chest Oven
VTUT 100/50/75-350 °C

Branch:
Metal industry, mechanical
engineering, synthetic fibre
production

Applikation:
Stress relieving of welded
constructions, preheating of
spinning nozzles

Four-bahut
VTUT 100/50/75-350 °C

Branch:
Industrie métallurgique,
constructions mécaniques,
fabricants de fibres synthétiques

Applikation:
Détente des structures soudées
Préchauffage des filières



Technische Daten

Nenntemperatur: 350 °C

Heizleistung: 12 kW

Anschlussspannung:
3/(N) PE AC 400V +/-10%,
50/60 Hz

Innenraummaße:

Breite 1000 mm

Höhe 500 mm

Tiefe 750 mm

Außenmaße:

Breite 1665 mm
(+235 mm Schaltkasten)

Höhe 780 mm

Tiefe 1580 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse elektrisch verzinktes Stahlblech, Kieselgrau (RAL 7032) Schutzlackierung
- Innengehäuse aus aluminisiertem Stahlblech
- 1 schwenkbarer Verschlussdeckel
- 2 Beladeebenen mit Gitterrosten
- Horizontale Luftführung
- Schaltkasten mit elektronischem Regler

Besondere Eigenschaften

- Beladung schwerer Teile, von oben mittels Kran möglich

Mögliche Einsatzgebiete

- Vorwärmen schwerer Bauteile
- Entspannen von Schweiß- und Gusskonstruktionen

Technical Data

Nominal temperature: 350 °C

Heat output: 12 kW

Input voltage:
3/(N) PE AC 400V +/-10%,
50/60 Hz

Inner dimensions

Width 1000 mm

Height 500 mm

Depth 750 mm

Outer dimensions:

Width 1665 mm
(+235 mm switch box)

Height 780 mm

Depth 1580 mm

System description

- Outer housing electroplated steel sheet, pebble grey (RAL 7032) protective lacquer
- Interior housing made of aluminised steel sheet
- 1 hinged closing lid
- 2 loading levels with wire meshed shelves
- Horizontal airflow
- Switch box with electronic controller

Special features

- Loading of heavy parts possible from above using a crane

Possible applications

- Preheating of heavy components
- Stress relieving of welded and cast constructions

Caractéristiques techniques

Température nominale : 350 °C

Puissance de chauffage : 12 kW

Tension de chauffage :
3/(N) PE AC 400V +/-10%,
50/60 Hz

Dimensions du compartiment intérieur :

Largeur 1000 mm

Hauteur 500 mm

Profondeur 750 mm

Dimensions hors tout :

Largeur 1665 mm
(+235 mm pour le coffret de commutation)

Hauteur 780 mm

Profondeur 1580 mm

Description de l'appareil

- Caisson extérieur en tôle d'acier électrozinguée recouverte d'une laque protectrice gris silex (RAL 7032)
- Caisson intérieur en tôle d'acier aluminée
- 1 couvercle obturateur pivotant
- 2 niveaux de chargement équipés de grilles
- Parcours de l'air horizontal
- Coffret de commutation à réglage électronique

Caractéristiques particulières

- Possibilité de charger les pièces lourdes à l'aide d'une grue.

Possibilités d'application

- Préchauffage de pièces lourdes
- Détente de structures soudées et en fonte