



Preforming-Durchlaufofen Preforming Conveyor Oven

VDU 200/80/300-200°C

Applikation

Fertigung von Composite-Preforms
für Türen des Airbus A350 XWB

Branche

Luftfahrtindustrie

Application

Manufacturing of Composite Preforms
for doors of the Airbus A350 XWB

Branch

Air craft industry

Technische Daten

Nenntemperatur:	200°C
Heizleistung, konvektiv:	64 kW
Heizleistung, infrarot:	92 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße:	
Breite	2000 mm
Höhe	800 mm
Tiefe	3000 mm
Außenmaße:	
Breite	3800 mm
Höhe	4500 mm
Tiefe	9900 mm

Gerätebeschreibung

- Beheizung mit elektrischer Umluft-heizung und Infrarotheizfeld im Deckenbereich
- Horizontale Luftführung
- Transportgut ist Preform-Formwerkzeug auf zweiteiligen Systemplatten
- Fördersystem bestehend aus: Scherenhubtischen, Rollentischen, Vakuumdockvorrichtungen, Hublift, Kettenförderer und Zentrier-einrichtungen
- Kühleinrichtung an der Ofenaustritts-öffnung mit Kälteanlage auf Kühlhaubengestell
- Umluftventilatoren in der Ofendecke
- Regelung und Steuerung mit SIMATIC S7-System mit Anlagensvisualisierung



Technical Data

Nominal temperature:	200 °C
Heat output, convective:	64 kW
Heat output, infrared:	92 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Width	2000 mm
Height	800 mm
Depth	3000 mm
Outer dimensions:	
Width	3800 mm
Height	4500 mm
Depth	9900 mm

System description

- Heating with electric circulating air heating and infrared heating panels in the ceiling area
- Horizontal air flow
- Transported goods are forming tools on two-part system panels
- Conveyor system consists of: Scissor lift tables, roller tables, vacuum-docking facilities, lifting tower, chain conveyors and centering devices
- Cooling device at the furnace outlet opening with cooling system at cooling hood base frame
- circulating air vans in the ceiling of the oven
- Process control with SIMATIC S7 system with plant visualization

Besondere Eigenschaften

- Konzeption der Anlage nach AMS 2750E, Ofenklasse 2, Instrumentierung Typ C
- Gesamtanlage silikonfrei
- Infrarotstrahler manuell schwenk- und höhenverstellbar

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Aushärten von Composite-Preforms in Formwerkzeugen im Umlaufbetrieb /
Curing of composite preforms in molding tools in circulation operating

Special features

- Design of the system according to AMS 2750E, furnace class 2, instrumentation type C
- Total plant silicone free
- infrared heaters with manually swivel and height adjustments