

Durchlaufofen Typ TUD 25/25/300

Branche:

Elektronik-Industrie

Applikation:

Kleberaushärtung von SMD-
Bauteilen (Spulen)

Continuous Ovens Type TUD 25/25/300

Branch:

Electronics industry

Application:

Adhesive hardening of SMD
components (coils)

Four de recuit continu Type TUD 25/25/300

Branche:

Industrie électronique

Application:

Durcissement de la colle de modules
CMS (selfs)



Technische Daten

Temperaturbereich: +50 bis +250 °C
Heizleistung: 12 kW
Anschlußspannung:
3/N/PE AC, 400 V ± 10 %, 50 HZ

Innenmaße:
Breite 250 mm
Höhe 250 mm
Länge 3000 mm
Außenmaße:
Breite 900 mm
Höhe 1850 mm
Länge 3200 mm

Gerätebeschreibung

- Aufbau in 4 Regelzonen (Heizzonen)
- Einlaufhöhe 1100 mm
- Horizontale Luftführung im Nutzraum
- U-förmige Führungsschiene mit Rollenführungen für den horizontalen Durchlauf eines Bestückungsbandes
- Montageöffnungen in jeder Ofenzone mit integriertem Sichtfenster

Besondere Eigenschaften

- Auslegung zum Trocknen lösemittelhaltiger Produkte entsprechend den UVV der VBG 24
- Gleichmäßige Temperaturverteilung durch getrennte Temperaturregelungen
- Trennbleche zwischen den Heizzonen in der Form dem Gut angepaßt

Mögliche Einsatzgebiete

- Einbinden in einen automatischen Fertigungsprozeß
- Temperung und Aushärten von Bauteilen der Elektronik-Industrie

Technical Data

Temperature range: +50 to +250 °C
Heating capacity: 12 kW
Connection voltage:
3/N/PE AC, 400 V ± 10%, 50 Hz

Inner dimensions:
Width 250 mm
Height 250 mm
Length 3000 mm
Outer dimensions:
Width 900 mm
Height 1850 mm
Length 3200 mm

Description of Equipment

- Designed with 4 control zones (heating zones)
- Walk-in height 1100 mm
- Horizontal duct in effective space
- U-shaped guide rail with castors for horizontal travelling of charging belt
- Assembly opening in every oven zone with integrated window

Special Features

- Designed to dry products containing solvents according to the Accident Prevention Regulations of the Regulations of the Employer's Liability Insurance Association 24
- Even distribution of temperature due to separate temperature controls
- Separating sheets between the heating zones to match the shape of the products

Possibilities of Application

- Integration in an automatic production process
- Tempering and hardening of components of the electronics industry

Caractéristiques techniques

Plage de température:
+50 °C à +250 °C
Puissance de chauffage: 12 kW
Tension d'alimentation:
3/N/PE AC, 400 V ± 10%, 50 Hz

Dimensions intérieures:
Largeur 250 mm
Hauteur 250 mm
Longueur 3000 mm
Dimensions extérieures:
Largeur 900 mm
Hauteur 1850 mm
Longueur 3200 mm

Description de l'appareil

- Conception avec 4 zones de réglage (zones de chauffage)
- Hauteur d'entrée 1100 mm
- Guidage d'air horizontale dans l'espace utile
- Rails de guidage en U, munis de rouleaux pour le passage d'une bande de convoyage
- Trappes de montage avec hublot dans chaque zone du four

Caractéristiques particulières

- Conçu pour le séchage de produits contenant des solvants conformément aux prescriptions sur la prévention des accidents du travail
- Répartition uniforme de la température par des réglages séparés de température
- Tôle de séparation entre les zones de chauffage; forme adaptée à la charge

Possibilités d'application

- Intégration dans processus de fabrication automatique
- Recuit et durcissement de composants de l'industrie électronique